BIO-MÜHLE SEIT 1969

BAUCK HOF

Unsere neue Hafermühle

Unsere Mühlen-Kernkompetenz:

- Farb- und Protein-Sortierer
- Innovative Mühlenkonstruktion
- High-Tech Schnitttechnik

7

Magnet-Reiniger

Eisenteile und Metallspäne

Fallrohr für gespaltenen Hafer für Zartblatt- und Kleinblatt-Flocken

Fallrohr für ganze Haferkerne für Großblatt-Flocken

90°C heißer Dampf

Im Dämpfer rutschen die Kerne langsam nach unten.

Dämpfer

6

Plansichter von innen

Grobteile

Samereien

Fremdgetreide

Siebe

Plansichter

Flockierstuhl

5

Steinauslesen

Vibration befördert die schwereren Steinchen nach oben.

Luftstrom bewegt die leichten Haferkerne ans untere Ende.

Fließbett-trockner

Abkühlen auf Raumtemperatur

Rohwarensilo

4

1. Tisch-ausleser

3

Trieur von innen

Hafer

Nur die langen Haferkörner bleiben in den schalenförmigen Ausbuchtungen am Rand des rotierenden Zylinders liegen und fallen dann in die mittige Auffangschale.

Samereien und Fremdgetreide

Trieur

Durch den Aufprall trennt sich der Spelz vom Kern.

Spelz

Flachkraft-schäler

2. Tisch-ausleser

Fertigsilo

2

Hülsen-umluft-separator

Kerne

Spelz

2. Farb-ausleser

Fallrohr für ganze Haferkerne

scharfe Schneidklingen

Hafergrütze

Trommel-grützer

1

Farbausleser von innen

Luftdüsen

Kerne mit Farbfehlern

Gut-ware

1. Farbausleser

Umwelt-Plus

aussortierte Produkte:

- Grobteile
- Samereien
- Fremdgetreide
- Spelz
- Kerne mit Farbfehlern

Pelletierer für BIO-Futtermittel

EG

Anlieferung und Qualitäts-kontrolle

Ansehen

Geruch

Farbe

Beste BIO Qualität

BIO Hafer

Annahme-waage

Abpackung

Hafer Flocken

Mmmh!